

Bescheinigung Schneiden, Lochen und Formgeben

BeSLF-1090-2.00008.GSIDu2013.006

Die unabhängige dritte Stelle

GSI mbH, Niederlassung SLV Duisburg

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für eine auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

Unternehmen	Salzgitter Mannesmann Stahlhandel Austria GmbH Harter Straße 1a AT 8101 Gratkorn
Produktionsstätte(n) <small>(des Unternehmens)</small>	Salzgitter Mannesmann Stahlhandel Austria GmbH Harter Straße 1a AT 8101 Gratkorn
Produkt(e)	Bleche bis einschließlich EXC 4 nach EN 1090-2
Schneidprozess(e)	Brennen, Abkanten, Bohren, Schneiden
Vorprodukte <small>(Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15608)</small>	nach EN 1090-2, Tab. 2, 3 und 4: mit Werkstoffgruppe(n) 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 3.1 und 8.1.
Erzeugnisdicke	bis maximal 400 mm
Verantwortliche Aufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Dr. Reinhard Walenta, geb. am 04.06.1965
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Elvis Babajic, geb. 11.01.1979
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt: Personelle und fertigungstechnischen Anforderungen nach EN 1090-2: 2018+A1:2011, Pkt. 4, 5, 6.1 – 6.5.3, 6.6.3; 6.7 – 6.8 Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B
Gültigkeitsbeginn	15.04.2013
Nächste lfd. Überwachung <small>(siehe Rückseite)</small>	14.04.2026
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung bleibt so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen	Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat nach EN 1090-1: 2009+A1:2011 genannten Hersteller erfolgen.
Ausstellungsort/-datum	Duisburg, den 04.04.2023 Klotzki/RM



Herr Mährlein
Leiter der Zertifizierungsstelle